



AGROKRAFT Modüler AgroSistem

Kümülatif Etki, Ekonomi ve Geleneksel Makine Parkı ile
Karşılaştırma Yatırımcılar ve Müşteriler İçin

1. Ana Prensi: Etkiler Toplanmaz, Çarpılır

Geleneksel tarım makineleri tek bir işlem yapar ve tek bir etki sağlar. Modüler AgroSistem farklı inşa edilmiştir ve bu onun yapısal fikridir:

Agrokraft'ın Özü: Unifikasyon ve komplekslik sayesinde elde edilen maksimum kümülatif etki. Her bir elemanın aynı anda mümkün olan en fazla sayıda fonksiyonu, maksimum verimlilikle yerine getirmesi sayesinde.

Pratikte bu şu şekilde görünür: İşlemlerin birleştirilmesi geçiş sayısını üç kat azaltır. Paralelkenar süspansiyon, geleneksel bir çapa makinesinden iki kat daha hızlı gitmeyi sağlar. EXACT otomatik dümenleme sistemi ise ilave hız ve 7/24 çalışma imkanı ekler. Her çarpan tek başına mütevazı görünür; ancak çarpımları aynı hektarda makine-saatlerde dokuz kat azalma sağlar.

Aynı çarpım parasal olarak da çalışır: Kesilmekten kurtarılan ürün, lokal beslemeden elde edilen verim artışı, şerit uygulaması sayesinde kat kat daha az bitki koruma ürünü tüketimi, yakıt, dokuz makine yerine tek bir donanımlı platform. Bu etkilerin hiçbirisi tek başına ana etki değildir. Asıl önemli olan, hepsinin aynı anda, tek bir konstrüksiyondan, tek bir geçişte ortaya çıkmasıdır.

Yapısal olan ikinci prensip:

Agrokraft, satmak ve servis hizmeti vermemek için tasarlar; çünkü güvenilir bir şekilde düşünülmüştür. Kontrole değil, kontrol gerektirmeyen bir sisteme ihtiyaç vardır.

2. Modüler Gelişim: Büyümeye ve Değişime Uyumlu Platform

Geleneksel işletme donatım mantığı kesiklidir: Bir operasyona ihtiyaç duyuldu – bir makine satın alındı. Her makine kendi şasesini, kendi üç nokta bağlantısını, kendi tekerleklerini, hangarda kendi yerini ve kendi ayar mantığını taşır. Sekiz operasyonu kapatan bir işletme, herhangi bir anda yedisi boşta duran sekiz taşıyıcı konstrüksiyona sahiptir.

Modüler mantık ise ana platform ile çalışma fonksiyonunu ayırır. Platform bir kez satın alınır. Bundan sonra işletme makine değil, fonksiyon satın alır.

Büyüme basamaklı değil, sürekli hale gelir. Bir operasyon eklemek, on binlerce Euro değerinde bir makine değil, birkaç bin Euro değerinde bir çalışma grubudur. İşletme, fiili geliri ve ihtiyacı ile orantılı olarak her sezon teknolojisini bir adım genişletir.

Kararlar geri döndürülebilir hale gelir. Teknolojiye uymayan satın alınmış bir makine, büyük değer kaybıyla satılır. Uymayan bir çalışma grubu platformdan sökülür ve platform başka bir konfigürasyonda çalışmaya devam eder. Hata maliyeti bir mertebe düşer – bu da işletmenin davranışını değiştirir: Deneme pahalı olmaktan çıktığı için yeni teknik ve teknolojileri uygulamaya başlar.

Operatör kalifikasyonu bölünmez, birikir. Tek platform – tek ayar mantığı, tek yağlama şeması, tek takım seti. Ana platformu öğrenen operatör, tüm konfigürasyonlarda çalışır. Sekiz farklı üreticinin sekiz farklı makinesinde sekiz farklı mantığı öğrenir ve her birinde kendi hatalarını yapar.

Yatırımcı için kilit fikir: Buradaki modülerlik, bir ürün özelliği değil, projenin finansal bir karakteristiğidir. Tek seferlik sermaye harcamasını, işletmenin büyümesine, koşulların değişmesine ve yeni tekniklerin uygulanması ihtiyacına bağlı, yönetilebilir küçük harcamalar dizisine dönüştürür. Dokuz makine satın alan işletme teknolojisini on yıl ileriye sabitlemiştir. Platform satın alan işletme teknolojisini her sezon değiştirebilir.

3. Çok Operasyonlu Çalışma Geçişi

3.1. Tek Geçişte Ne Oluyor?

GELIO sıra arası kültivatörü tek bir çalışma geçişinde eş zamanlı olarak şunları gerçekleştirir:

- Sıra arası çapalama;
- Sıranın iki yanından, çapa ayağının altına kök bölgesine lokal besleme – granül veya sıvı;
- Sıra üzeri işlem – bitki koruma ürünleri veya yaprak gübresi ile yelpaze memelerle doğrudan sıra üzerine uygulama.

Ve buna, birleştirmeyi üç makinenin tek şasede toplanmasından ayıran unsur eklenir. EXACT otomatik dümenleme sistemi: Sıraya ± 1 cm hassasiyetle yönlendirme, 18 km/sa'e kadar hız, gece ve gündüz çalışma, kültür bitkilerinin kesilmemesi.

Terimin tam formülasyonu: Çok operasyonlu çalışma geçişi – üç ayrı çıkış yerine üç operasyon, gece ve gündüz, yüksek hızda ve sıra kesimi olmadan.

Devlet programları ve yatırımcılar için formülasyon: Tarımsal işlemlerin entegre bir şekilde yerine getirilmesi, makine geçiş sayısını, yakıt ve bitki koruma ürünleri tüketimini, işçilik maliyetlerini, işlerin yapılma sürelerini ve toprak sıkışmasını azaltır. Altı büyüklüğün tamamı ölçülebilir olup, aşağıda nasıl hesaplanacağı gösterilmiştir.

3.2. Üç Hız Seviyesi – Tüm Hesaplamaların Başlangıç Değeri

3.3. İş Organizasyonu

Ekim ve çapa her zaman zaman aralığı ile ayrılır – bu, herhangi bir çapa bitkisinin agronomik takvimidir ve bu aralık modüllerin yeniden düzenlenmesi için fazlasıyla yeterlidir. Platform bir operasyonla meşgul değildir: Agronomik fazlar arasında yeniden konfigüre edilir ve fazlar tanım gereği çakışmaz.

Buradan tek gerçek yapısal gereklilik ortaya çıkar – çalışma gruplarının hızlı sökülebilirliği ve bu, askı ünitesinin tasarımında çözülmüştür.

3.4. Tip-Seri Sırası

3.5. Ekim Makinesi ve Kültivatör – Tek Bir Teknolojik Çift

Ekim ve sıra arası işleme iki farklı ürün değil, tek bir platformun iki durumudur.

VELES ekim modülü, aynı paralelkenar üzerine, aynı ana platforma takılır. Sıra arası 15, 30, 45, 70 cm veya tek bir cıvata ile kolayca değiştirilebilen herhangi bir değer; satırlar arası 10 cm mesafeli çift sıralı ekim; 100 kg'a kadar baskı gücü; derinlik ayarı için destek tekerleği; ön depodan tohum yatağına doğrudan inokülant veya sıvı gübre eş zamanlı beslemesi. Şase üzerinde 1250-2000 L tohum veya granül бункері. Kùltürler – tüm tahıllar, tüm baklagiller, soya, kolza, küçük tohumlular.

Bunker'in doğrudan şase üzerinde bulunması tohum yolunu kısaltır – daha az yaralanma, daha yüksek tarla çimlenmesi. Daha yüksek çimlenme, aynı bitki sıklığı için ekim normunun düşürülebileceği anlamına gelir: Mısır, ayçiçeği ve şeker pancarı hibrit tohumlarında bu ayrı ve önemli bir ekonomi kalemidir.

4. Ekonomik Etkinin Altı Kaynağı

4.1. Kurtarılan Ürün: Sıra Kesimi

Bu, büyüklük olarak birinci etkidir ve dümenleme sisteminin yaratılma sebebidir.

Geleneksel bir sıra arası kültivatörü 5-6 km/sa hızda kültür bitkilerinin %15-20'sini keser. EXACT, çalışma gruplarını ± 1 cm hassasiyetle sıra arasının ortasında tutar, hidrolik yanal kaydırma traktörün sapmasını telafi eder ve kesim

gerçekleşmez.

Kamera, önceden belirlenmiş bir çizgiyi değil, fiili sırayı takip eder. Bu nedenle sistem tarlada mevcut olan ekime uyum sağlar ve hangi ekim makinesiyle yapıldığından ve sıranın ne kadar düzgün olduğundan bağımsız olarak çalışır. Ticari dokümanlar için hesaplama varsayımı: Kurtarılan ürün minimum %12'dir.

4.2. Makine-Saatleri, Agro-Teknik Süreler ve Ürün

Verimlilik formülü: $ha/saat = \text{genişlik (m)} \times \text{hız (km/saat)} \times 0,9 / 10$

4.3. Bitki Koruma Ürünleri: Tam Alan Yerine Şerit Uygulaması

Bu etki parasal olarak işletmenin yıllık bütçesinde en büyük olabilir ve doğrudan geometriden kaynaklanır.

Tam alan ilaçlamada kimyasal tüketimi, doğrudan sıra üzerine yapılan yelpaze meme uygulamasına göre kat kat fazladır. Tarlanın tüm yüzeyi değil, sıra üzerindeki bir şerit işlenir.

İşlenen alan payı = şerit genişliği ÷ sıra arası. 70 cm sıra arasında ve 25 cm şeritte bu %36 alan demektir, yani %64 preparat tasarrufu. 45 cm sıra arası ve 20 cm şeritte %44 alan, %56 tasarruf. LINUS-O sistemine göre beyan edilen bitki koruma tasarrufu %45-64 olup, bu geometrik hesaplama örtüşmektedir.

Ve bunun aynı mertebede bir agronomik sonucu daha var. Toprağa %64'e kadar daha az kimyasal girer. Bu da kültür bitkilerinin gelişimini etkiler ve verimliliği artırır – yani şerit uygulama sadece preparattan tasarruf ettirmez, aynı zamanda ürün de ekler.

Müşteride hesaplama şekli: Tasarruf = yıllık ilaç bütçesi (€/ha) $\times$ 0,45...0,64. 120 €/ha bütçede bu, verimlilikle ilgili hiçbir varsayım olmaksızın yıllık 54-77 €/ha'dır.

4.4. Yakıt

Formül: tasarruf, L/ha = (Her bir ayrı geçişin tüketim toplamı) – (Birleştirilmiş geçişin tüketimi)

Birleştirilmiş geçiş bir kültivatör geçişine eşit değildir: Dolu depoların çekiş direnci ve türbin veya pompa tahriki eklenir. Ancak üç geçiş yerine bir geçiş vardır ve bu üç kat daha yüksek hızda gerçekleştirilir. Ayrıca pülverizatörün ayrı çıkışı da ortadan kalkar.

Rakamlar ilgili işletmenin normlarına göre alınır: Dizel tüketimi toprağa, işleme derinliğine ve traktöre bağlıdır. Hesaplama formu Bölüm 8'dedir.

4.5. Dokuz Makine Yerine Donanımlı Platform

Aynı operasyon listesini geleneksel park ile kapatmak için işletmenin yaklaşık dokuz ayrı makineye ihtiyacı vardır: Düz ön ekim kültivatörü, ekim makinesi, sıra arası kültivatörü, granül gübre serpme makinesi, sıvı uygulama sistemi, pülverizatör, dişli tırmık, rotatif tırmık, bitki artığı parçalayıcı.

Ve bu makinelerin her biri AGROKRAFT platformundan geridedir, çünkü platform temelinde depolar, iletişim hatları ve tohum borularıyla donatılmıştır. Karşılaştırma bir şaseye karşı dokuz şase değil, depoları, hidroliği, iletişimi ve dozajlaması bir kez ödenen donanımlı bir platforma karşı, her biri için ayrı depo, hidrolik, iletişim ve dozajlama gerektiren dokuz makine arasındadır.

Bu, sekiz-dokuz kez yerine bir kez ödenir. Bunun ötesinde artık fiyat listesinde değil, işletmede hesaplananlar vardır: Hangar alanı, muhasebe ve sigortadaki birim sayısı, sarf malzeme kitlerinin sayısı, sezon içindeki takma-sökme prosedürlerinin sayısı.

4.6. Kök Bölgesine Lokal Besleme

Aynı gübre miktarının yüzeyel veya yapraktan yerine sıranın iki yanından kök bölgesine verilmesi, girdi maliyetinde ek harcama olmaksızın verim artışı sağlar. Hesaplama varsayımı – %5. Ek olarak LINUS sistemine göre 3-4 gün çimlenme hızlanması beyan edilmektedir.

5. Geri Ödeme (Amortisman)

5.1. Komple Sistem

12 m genişliğindeki GELIO Kompleksi donanımlı olarak teslim edilir: EXACT otomatik dümenleme sistemi ve gübreleme sistemi makineye dahildir. Kompleksin fiyatı – yaklaşık 95.000 €.

Formül: Fayda, €/ha = verim (t/ha) $\times$ net marj (€/t) $\times$ (0,12 kurtarılan ürün + 0,05 lokal besleme)

Geri ödeme alanı: 624 – 817 ha. Sezonluk yaklaşık 2.400 ha iş kapasitesinde bu, sezonun yaklaşık üçte biridir. Ve bu altı kaynaktan sadece ikisidir. Buna dahil olmayanlar: Bitki koruma tasarrufu (Bölüm 4.3, 54-77 €/ha), makine-saat ve işçilik tasarrufu (Bölüm 4.2, dokuz kat azalma), yakıt, agro-teknik sürelerle uyumdan kaynaklanan verim artışı, toprak üzerindeki kimyasal yükün azaltılmasından kaynaklanan verim artışı ve dokuz makineye karşı donanımlı platform tasarrufu. Bunlar hesaba katıldığında geri ödeme daha da önemli ölçüde kısılır.

5.2. Mevcut Makinenin Dümenleme Sistemi ile Donatılması

Ayrı bir durum: İşletmede zaten bir sıra arası kültivatörü var ve üzerine EXACT kuruyor. Sistemin fiyatı – 27.300 €.

EXACT kesimi ortadan kaldırır, yani kurtarılan %12'lik üründen sorumludur. Fayda = verim × marj × 0,12

Dümenleme ile donatma, tek bir kültürde 254-333 hektarda kendini amorti eder – küçük bir işletmede bile tek bir sezonda. Buna üç kat hız ve 7/24 çalışma da dahildir ki bunlar bu hesaba hiç dahil değildir.

6. Ölçeklenebilirlik: Her Traktör ve Her Alan İçin Platform

Sistem her büyüklükteki işletmede çalışır ve sebebi yapısaldir: 3,2 m'den 12 m'ye kadar aynı çalışma grupları mantığı ile tip-seri. Genişlik ve traktör değişir – teknoloji değişmez, operatör eğitimi değişmez, sarf malzeme deposu değişmez.

300 ha için daha küçük traktör ve daha küçük ekipman gerekir, bu da kat kat daha ucuzdur. Küçük işletmeye daha dar genişlik satılır ve fiyatla birlikte geri ödeme alanı da azalır.

Herhangi bir genişlik için geri ödeme nasıl hesaplanır: Hektar başına fayda makine genişliğine bağlı değildir – kurtarılan ürün ve lokal besleme her genişlikte aynı €/ha'yı verir. Bu nedenle:

Geri Ödeme Alanı = kompleks fiyatı ÷ hektar başına fayda

12 m kompleks için bu 624-817 ha'dır. Daha küçük genişlik için kompleks fiyatı daha düşüktür ve geri ödeme alanı buna göre daha azdır – somut rakam, istenen genişlik için geçerli fiyat listesinden alınır ve aynı formüle konur.

Bu arada kompleks fiyatı genişlikle orantılı değildir. Dümenleme sistemi, kontrol ünitesi ve elektroniğin maliyeti çalışma genişliğine neredeyse bağlı değildir: Maliyetleri üç metrede de on iki metrede de aynıdır. Bu nedenle küçük tiplerde çalışma genişliğinin metre başına fiyatı daha yüksektir ve geri ödeme alanı genişlikten daha yavaş azalır. Doğrusal metre fiyatı hesabı burada çalışmaz ve kullanılamaz.

7. Geleneksel Parka Karşı AGROKRAFT Modüler AgroSistem

İlk Görüşme İçin Üç Rakam

Makine-saatleri: 6,4 m genişlikte 500 ha'da 434'e karşı 48. Üç çarpanın çarpımından dokuz kat.

Kesim: %15-20'ye karşı sıfır, yani minimum %12 kurtarılan ürün.

Bitki koruma: Tam alan yerine şerit uygulaması ile %45-64 daha az preparat, yani 120 €/ha bütçede 54-77 €/ha.

Bu arada kompleksin geri ödemesi 624-817 ha, yani sezonun yaklaşık üçte biri ve bu altı etki kaynağından dördü hesaba katılmadan. Mevcut makinenin dümenleme ile donatılması ise 254-333 ha'da kendini amorti eder.

8. Belirli Bir İşletme İçin Hesaplama Formu

Başlangıç Verileri

- Hedef kültür altındaki alan, ha
- Verim, t/ha
- Satış fiyatı, €/t
- Değişken maliyetler, €/t
- Net marj, €/t
- Sıra arası, cm
- Yıllık bitki koruma bütçesi, €/ha

- Makine-saati maliyeti (operatör + amortisman + servis), €
- Operasyonlara göre dizel tüketimi, L/ha; dizel fiyatı, €/L
- Geçerli tekliflere göre geleneksel parkın maliyeti, €

Hesaplama

1. Kurtarılan ürün = alan × verim × marj × 0,12
2. Lokal beslemeden artış = alan × verim × marj × 0,05
3. Bitki koruma tasarrufu = alan × BKÜ bütçesi × (1 – şerit genişliği ÷ sıra arası)
4. Makine-saat tasarrufu = alan ÷ verimlilik × (birleştirilen operasyon sayısı – 1) + hızdan kazanç
5. Ücret ve amortisman tasarrufu = makine-saat tasarrufu × makine-saat maliyeti
6. Yakıt tasarrufu = alan × (ayrı geçişlerin toplamı – birleştirilmiş geçiş) × dizel fiyatı
7. Ekipman tasarrufu = geleneksel parkın maliyeti – kompleks maliyeti

Sezon Toplamı = Madde 1+2+3+5+6

Hektar Cinsinden Geri Ödeme = kompleks fiyatı ÷ (sezon toplamı ÷ alan)

Görüşme Sırası: İki madde ile başlayın – kurtarılan ürün ve bitki koruma. Bunlar agronomi ile ilgili varsayım olmadan hesaplanır ve işletme tarafından kendi hesaplarına göre doğrulanır. Diğer dördü süreç içinde eklenir: Tabloyu daha eksiksiz hale getirirler, ancak ilk ikili ikna eder.

9. Sonuç

Modüler AgroSistem, ortak bir şase üzerindeki bir takım aletler değil, etkilerin çarpıldığı bir konstrüksiyondur.

Geometrisi örtüşen aynı platformda ekim ve sıra arası işleme; tek geçişte üç operasyon; 5-6 yerine 18 km/sa'e kadar hız; gece ve gündüz çalışma; sıra kesiminin olmaması; tam alan yerine şerit uygulama; dokuz makine yerine donanımlı platform – ve tüm bunlar paralelkenar yönetimli tek bir taşıyıcı konstrüksiyondan.

500 hektar üzerindeki rakamlarda: 434 makine-saatine karşı 48, kırk güne yayılmış sürelerle karşı iki-üç gün, minimum %12 kurtarılan ürün, %45-64 daha az preparat ve toprakta %64'e kadar daha az kimyasal. Kompleksin geri ödemesi 624-817 ha, yani sezonun yaklaşık üçte biri; mevcut makinenin dümenleme ile donatılması 254-333 ha.

Platform, değişmeyen teknoloji ile 3,2 m'den 12 metreye kadar ölçeklenir ve 15 cm'den 75 cm ve daha fazlasına kadar sıra aralıklarını kapsar, yani işletmenin tüm ana münavebesini: Küçük işletmeye – daha küçük traktör ve daha küçük ekipman, kat kat daha ucuz; büyük işletmeye – süreler ve 7/24 çalışma. Ve herhangi bir büyüklükte işletme makine değil, fonksiyon satın alır ve koşullar ve yeni tekniklerin gerektirdiği kadar teknoloji değiştirebilir.

Fiyatlar gösterge niteliğindedir. Teslimat ve ödeme koşulları sözleşmeye göredir.

EKLER - Teknik Tablolar

Tablo 1: Çalışma Seçenekleri ve Hızlar

Çalışma Varyantı	Hız
Geleneksel sıra arası kültivatörü	5-6 km/sa
Dümenleme sistemi olmayan platform	~10-11 km/sa
EXACT ile Platform	18 km/sa'e kadar, 7/24

Tablo 2: Tip-Seri Sırası

Boyut	Tip	Çalışma Genişliği	Nakliye Genişliği
XSk	sert, kompakt	3,2 m	3,2 m
XS	sert	3,2 m	3,2 m
S	sert	4,4 m	4,4 m
M	sert	6,4 m	6,4 m
Sh	hidrolik katlanır	4,4 m	2,5 m
Mh	hidrolik katlanır	6,4 m	2,5 m
Lh	hidrolik katlanır	8,6 m	4,4 m
Lhk	hidrolik katlanır	8,6 m	3,5 m
XLh	hidrolik katlanır	11,4 m	4,4 m

Şase geçişi 800 mm'ye kadar, sıra arası kademesiz ayarı 15 cm'den 75 cm ve üzerine kadar.

Tablo 3: Verimlilik, ha/saat

Genişlik	Geleneksel 6 km/sa	Platform 10,8 km/sa	EXACT ile Platform 18 km/sa
3,2 m	1,7 ha/sa	3,1 ha/sa	5,2 ha/sa
4,4 m	2,4 ha/sa	4,3 ha/sa	7,1 ha/sa
6,4 m	3,5 ha/sa	6,2 ha/sa	10,4 ha/sa
8,6 m	4,6 ha/sa	8,4 ha/sa	13,9 ha/sa
11,4 m	6,2 ha/sa	11,1 ha/sa	18,5 ha/sa

Tablo 4: 500 ha, 6,4 m Genişlikte Hesaplama

Varyant	Geçiş	Makine-Saat
Geleneksel park: üç ayrı operasyon, 6 km/sa	3	≈ 434 sa
Platform, tek birleştirilmiş geçiş, EXACT'siz	1	≈ 80 sa
EXACT'li platform, tek geçiş, 18 km/sa	1	≈ 48 sa

Tablo 5: Komple Sistem Geri Ödeme – Sadece Kurtarılan Ürün + Lokal Besleme (%17)

Kültür	Verim t/ha	Marj €/t	Fayda €/ha	Geri Ödeme ha
Mısır	10,0	85	144,5	657
Ayçiçeği	3,2	280	152,3	624
Soya	2,5	275	116,9	813
Şeker Pancarı	57,0	12	116,3	817

Tablo 6: EXACT Sistemi ile Donatma Geri Ödemesi – Sadece %12 Kurtarılan Ürün

Kültür	EXACT'ten Fayda €/ha	EXACT Geri Ödemesi ha
Mısır	102,0	268
Ayçiçeği	107,5	254
Soya	82,5	331
Şeker Pancarı	82,1	333

Tablo 7: Ölçeklenebilirlik – İşletme Büyüklüğüne Göre

	Küçük	Orta	Büyük
Yaklaşık Alan	50-300 ha	300-1500 ha	1500 ha üzeri
Kompleks Genişliği	3,2-4,4 m	4,4-6,4 m	8,6-12 m
Traktör	düşük güçlü	orta sınıf	standart
EXACT ile Verimlilik	5,2-7,1 ha/sa	7,1-10,4 ha/sa	13,9-18,5 ha/sa
Ana Argüman	3-4 alet yerine tek platform, küçük traktör, kat kat ucuz	tam kümülatif etki	süreler, 7/24 çalışma, park unifikasyonu

Tablo 8: Geleneksel Park vs AGROKRAFT Modüler AgroSistem

Gösterge	Geleneksel Park	Modular AgroSystem
Tam operasyon listesi için makine sayısı	yaklaşık 9	1 platform + değiştirilebilir gruplar
Depolar, iletişim, dozajlama	her makinede ayrı	platform tabanında, bir kez
Vejetasyon döneminde geçiş sayısı	3 ayrı	1 birleştirilmiş
Sıra arası işlemde çalışma hızı	5-6 km/sa	18 km/sa'e kadar
Gece çalışması	yok	var
Kültür bitkilerinin kesilmesi	%15-20	yok
500 ha, 6,4 m'de makine-saati	≈ 434	≈ 48
Agro-teknik sürelerle uyum	40+ gün, kısmen geç	2-5 gün, tamamı zamanında
Bitki koruma uygulaması	tam alan	sıra üzeri şerit, %45-64 daha az preparat
Toprakta kimyasal yük	tam alan	%64'e kadar daha az
Ayrı pülverizatör	gerekli	gerekli değil

Sıra arası aralığı	her makinede farklı	tek platformda 15-75 cm ve üzeri
Operatör için ayar mantığı	alet ve üretici sayısınca	tek
Teknoloji genişletme	makine satın alma, on binlerce €	çalışma grubu, birkaç bin €
Kararın geri döndürülebilirliği	büyük kayıpla makine satışı	grubu sökme, platform kalır
Sarf malzeme depoları	üretici sayısınca	tek
Yeni tekniklere adaptasyon	yeni satın alımlar gerektirir	platformun yeniden konfigürasyonu

Türkiye Ofis Bilgilerimiz

Gaziosmanpaşa Mah., Şehit Dursun Taşdiken Sk. No:2 D:11, Karatay / Konya 42050, Türkiye

+90 542 764 66 47

+90 542 656 81 71

+90 501 350 31 30

Arjantin Ofis Bilgilerimiz

Colón 219 / Luis Roasenda 1395 (dpto 27), Avellaneda (1870), Buenos Aires, Arjantin

+54 9 11 6302 6889

E-posta

info@alvetraglobalsolutions.com

r.ozar@alvetraglobalsolutions.com

s.ozar@alvetraglobalsolutions.com

h.evcimen@alvetraglobalsolutions.com

